



941364-00

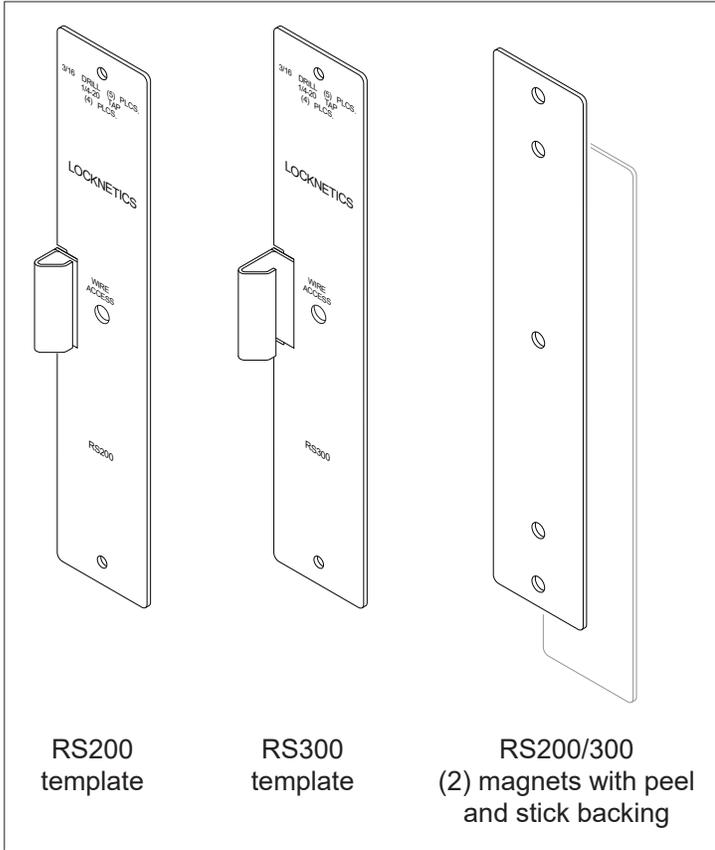
Electric Strike Template Kit

LOCKNETICS®

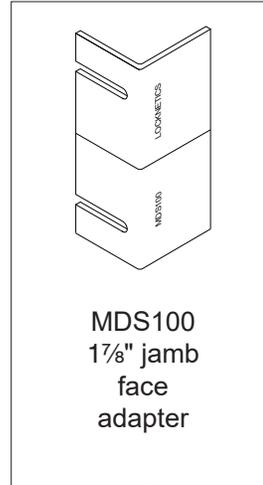
Installation Instructions

Kit Contents

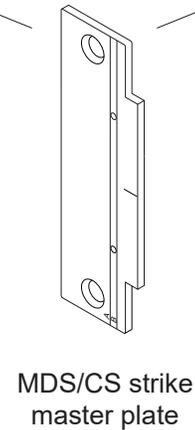
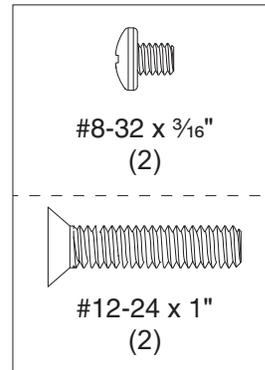
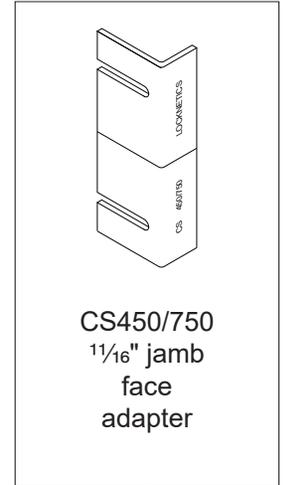
RS Series



MDS Series



CS Series



RS Series

Surface mounted electric rim strikes are designed for endurance and flexibility.

- RS200 accepts 1/2" throw pullman latchbolt
- RS300 accepts 3/4" throw pullman latchbolt

MDS Series

The MDS100 electric strike is designed for use with heavy duty mortise locksets and cylindrical locksets.

CS Series

This series features a low, versatile profile. Designed for use with cylindrical locksets and select mortise locksets without deadbolt for both metal and wood door frames.

- CS450 accepts latchbolts up to 9/16"
- CS750 accepts latchbolts up to 3/4"

Tools Needed

Phillips
screwdriver



Center
punch



Drill +
3/16" bit



1/4-20
tap

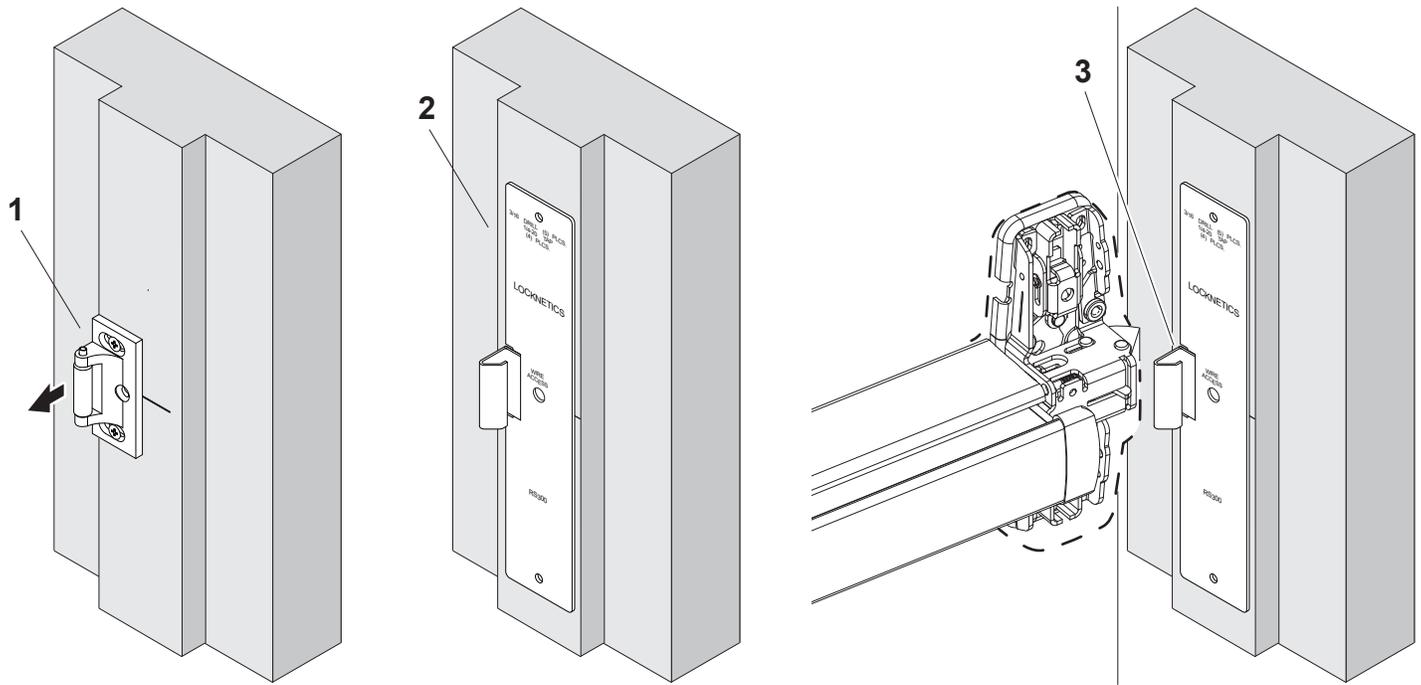


Pencil



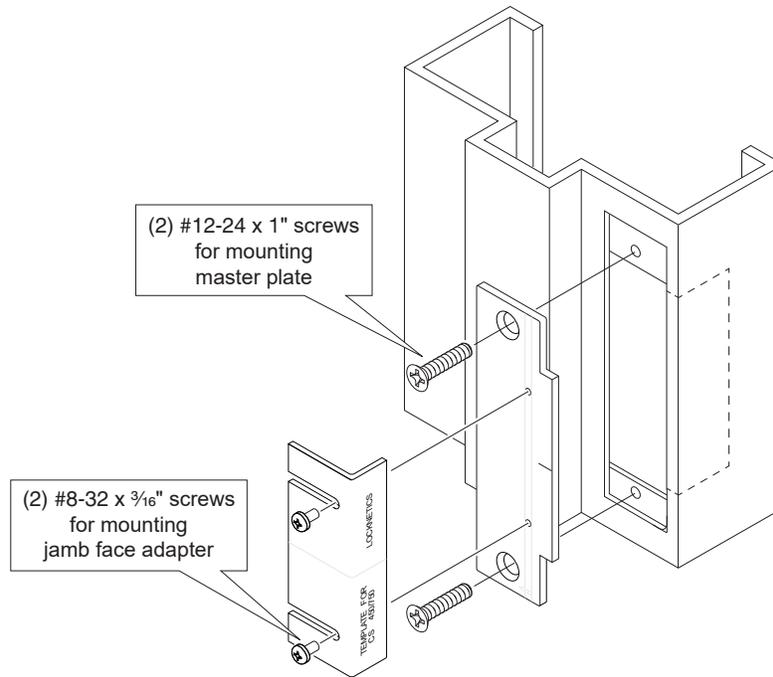
Using the RS200/RS300 template

1. Remove existing strike from door, if applicable (1).
 2. Choose appropriate strike template (RS200 or RS300).
 3. Wipe down back of template, remove adhesive backing from magnet, and apply magnet to back of template.
 4. Place template on door frame (2), aligning it both horizontally and vertically to the device latchbolt (3).
- ⓘ For most exit devices equipped with an offset dead latch (i.e. Corbin Russwin 5000 series or Yale 7000 series), the entire deadlatch should be located no more than 7/8" from the strike centerline.
5. Open door, leaving template in place.
 6. Mark upper and lower mounting holes and wire access hole. Center punch and drill the (3) holes with a 3/16" bit.
 7. Tap the upper and lower mounting holes (1/4"-20).
 8. Enlarge wire access hole to 3/4" diameter.
 9. Install electric strike per installation instructions.
 10. Test fit the electric strike; confirm full latch engagement.



Frame preparation for MDS/CS Series with standard ANSI door prep

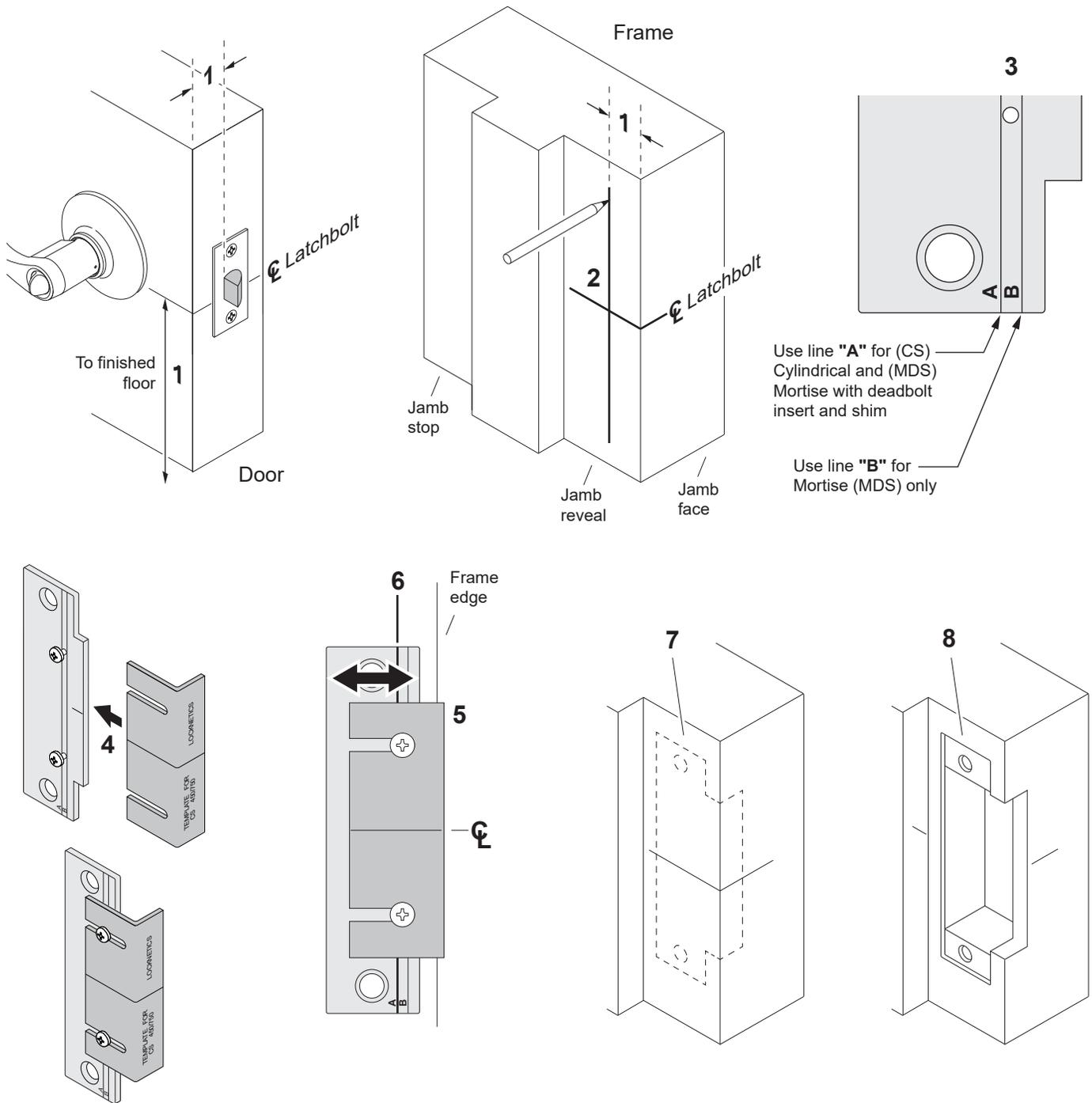
Frame preparation is made easy through the use of the templates included in this kit. No measuring is required.



1. Select appropriate jamb face adapter (MDS/CS).
2. Assemble jamb face adapter to strike master plate as shown.
3. Move jamb face adapter laterally until it aligns against strike corner, then mark outline.
4. Prepare cutout.
 - ⓘ After CS prep, if the door frame width extends beyond the electric strike, a lip extension may be required. Please see catalog for options.
5. Install strike per installation instructions.

Preparation for wood and metal frames without ANSI precut strike pocket (MDS/CS Series)

1. Measure vertical and horizontal position of door's latch bolt (1) and transfer info to frame as shown (2).
 2. Determine which vertical line on the master plate, A or B, is applicable (3).
 3. Assemble appropriate jamb face adapter to master plate as shown (4).
 4. Align assembly to center line and against frame edge (5). Slide master plate laterally until applicable line on plate (A or B) aligns with vertical line marked on frame (6).
 5. Trace template and mark 2 holes as shown (7).
 6. Prepare frame (8).
- ⓘ After CS prep, if the door frame width extends beyond the electric strike, a lip extension may be required. Please see catalog for options.
7. Install strike per installation instructions.



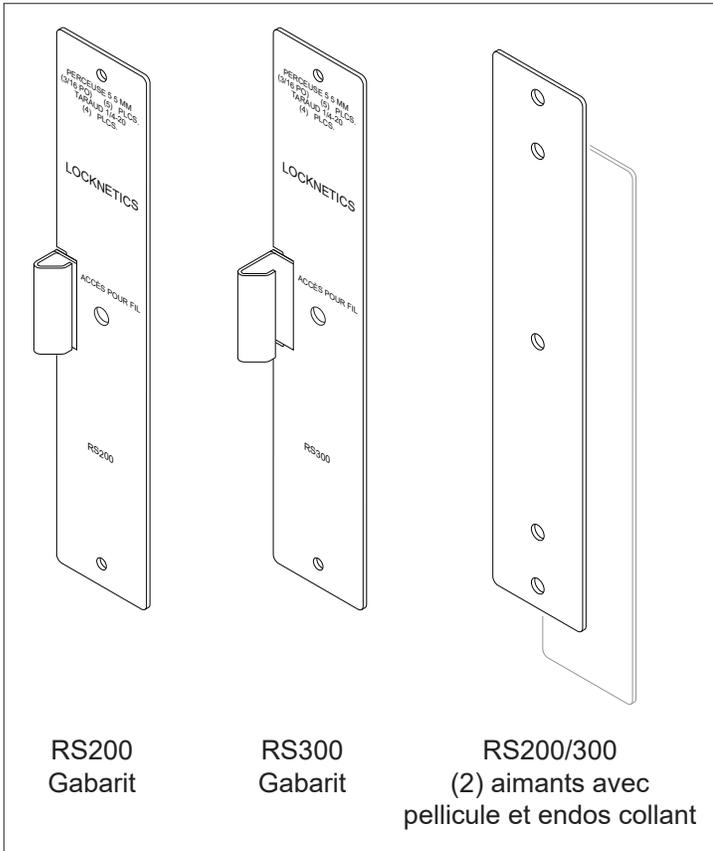
Ensemble de gabarits pour gâche électrique

LOCKNETICS®

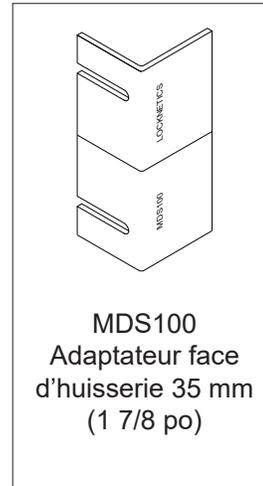
Instructions d'installation

Contenu de l'ensemble

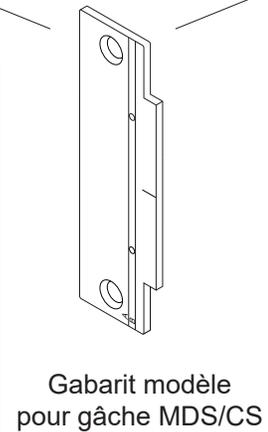
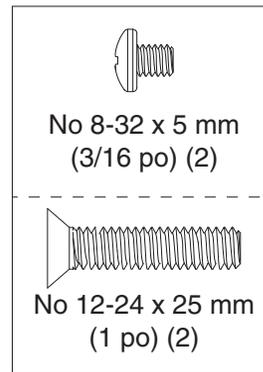
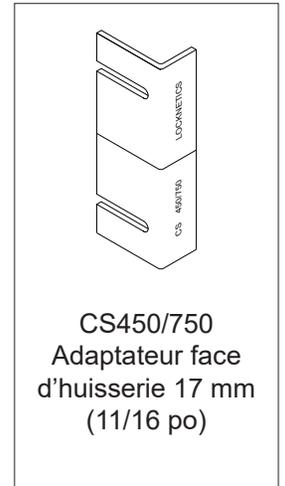
Modèles RS



Modèles MDS



Modèles CS



Modèles RS

Les gâches électriques avec garniture à montage en surface sont conçues pour l'endurance et la polyvalence.

- Le modèle RS200 accepte un pêne demi-tour Pullman à course de 13 mm (1/2 po)
- Le modèle RS300 accepte un pêne demi-tour Pullman à course de 19 mm (3/4 po)

Modèles MDS

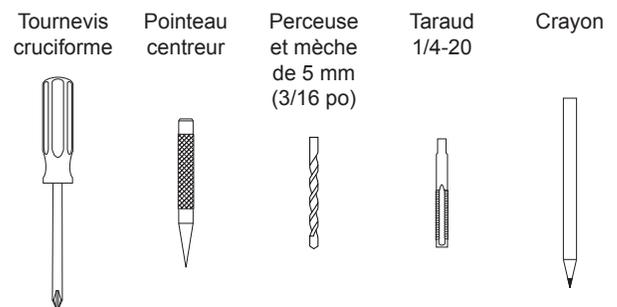
La gâche électrique MDS100 est conçue pour être utilisée avec des serrures complètes avec mortaise robuste et des serrures cylindriques complètes.

Modèles CS

Ces modèles offrent un profil bas et polyvalent. Conçus pour être utilisés avec des serrures cylindriques complètes et des serrures à mortaise complètes choisies sans pêne dormant pour des cadres de porte en métal ou en bois.

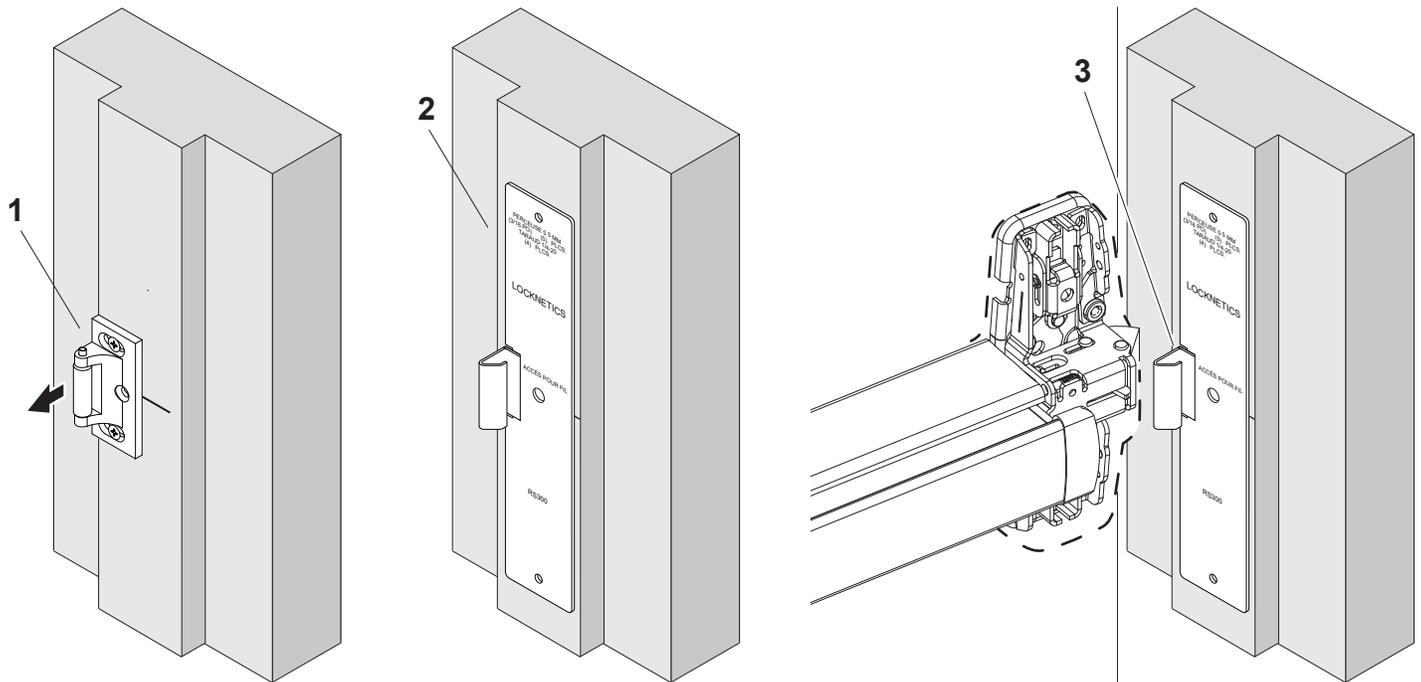
- Le modèle CS450 accepte les pènes demi-tour jusqu'à 14 mm (9/16 po)
- Le modèle CS750 accepte les pènes demi-tour jusqu'à 19 mm (3/4 po)

Outils requis



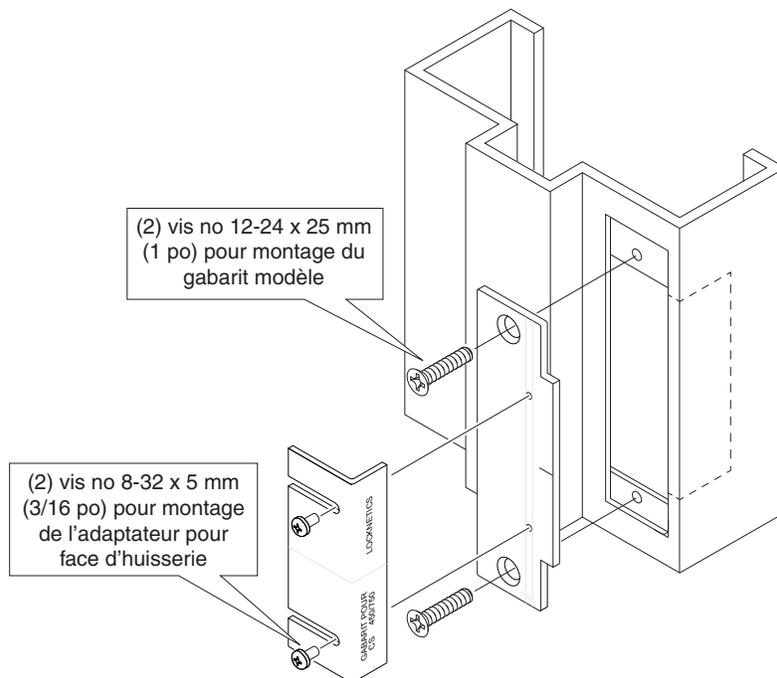
Avec le gabarit RS200/RS300

1. Retirez la gâche existante de la porte, le cas échéant (1).
2. Choisissez le gabarit de gâche nécessaire (RS200 ou RS300).
3. Essuyez l'endos du gabarit, retirez la pellicule adhésive de l'aimant et apposez l'aimant au dos du gabarit.
4. Placez le gabarit sur la cadre de porte (2) puis alignez-le à l'horizontale et à la verticale avec le dispositif du pêne demi-tour (3).
i Pour la plupart des dispositifs de sortie équipés d'un pêne demi-tour à cran d'arrêt (ex. : modèles 5000 Corbin Russwin ou modèles 7000 Yale), le pêne demi-tour à cran d'arrêt complet ne doit pas être placé à plus de 22 mm (7/8 po) de la ligne centrale de la gâche.
5. Ouvrez la porte en laissant le gabarit en place.
6. Marquez les trous de montage supérieur et inférieur et le trou d'accès du fil. Marquez les emplacements avec le pointeau et percez trois (3) trous avec la mèche de 5 mm (3/8 po).
7. Taraudez les trous de montage supérieur et inférieur à 6 mm -20 (1/4 po - 20).
8. Agrandissez le trou d'accès du fil à un diamètre de 19 mm (3/4 po).
9. Installez la gâche électrique selon les instructions d'installation.
10. Faites l'essai de la gâche électrique et confirmez l'insertion complète du loquet.



Préparation du cadre pour les modèles MDS/CS avec préparation de porte de norme ANSI

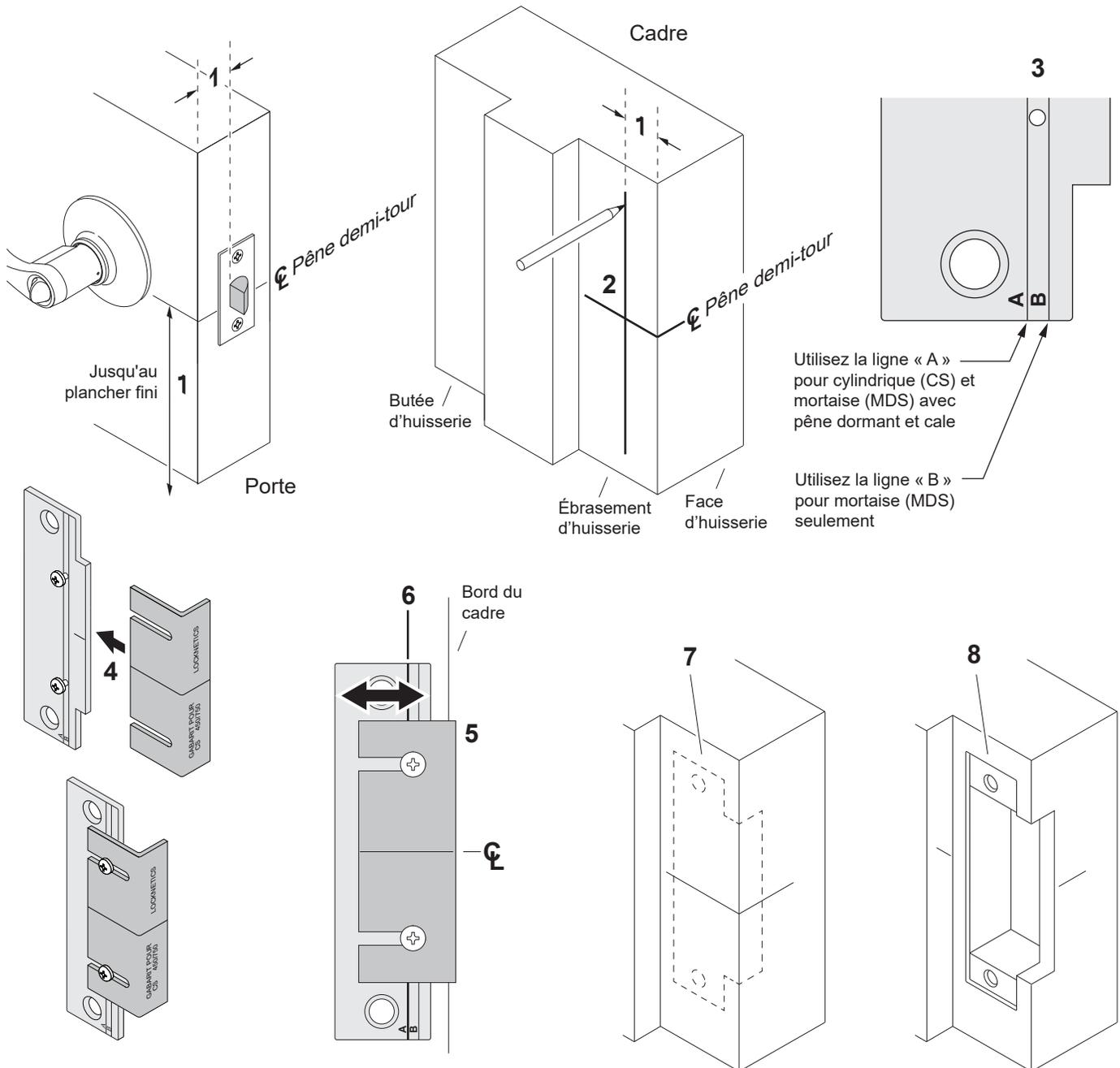
La préparation du cadre est facile grâce à l'utilisation des gabarits fournis dans cet ensemble. Pas besoin de mesurer.



1. Choisissez l'adaptateur de face d'hubrisserie approprié (MDS/CS).
2. Assemblez l'adaptateur de face d'hubrisserie au gabarit modèle de gâche, comme montré.
3. Déplacez l'adaptateur de face d'hubrisserie latéralement jusqu'à ce qu'il soit aligné avec le coin de gâche puis marquez à l'extérieur.
4. Préparez la découpe.
 - ⓘ Après la préparation pour CS, si la largeur du cadre de porte se prolonge au-delà de la gâche électrique, vous aurez besoin d'une rallonge de lèvres. Consultez le catalogue pour voir les options.
5. Installez la gâche selon les instructions d'installation.

Préparation du cadre pour les modèles MDS/CS sans découpe de gâche/ poignée de porte de norme ANSI

1. Mesurez les positions verticale et horizontale du pêne demi-tour (1) et transférez-les sur le cadre, comme montré (2).
 2. Déterminez la ligne verticale sur le gabarit modèle, A ou B, le cas échéant (3).
 3. Assemblez l'adaptateur de face d'huissérie, comme montré (4).
 4. Alignez l'assemblage avec la ligne centrale et contre le bord du cadre (5). Glissez latéralement le gabarit modèle jusqu'à ce que la ligne appropriée du gabarit modèle (A ou B) soit alignée avec la ligne verticale marquée sur le cadre (6).
 5. Tracez le gabarit et marquez deux (2) trous, comme montré (7).
 6. Préparez le cadre (8).
- ⓘ Après la préparation pour CS, si la largeur du cadre de porte se prolonge au-delà de la gâche électrique, vous aurez besoin d'une rallonge de levre. Consultez le catalogue pour voir les options.
7. Installez la gâche selon les instructions d'installation.



Customer Service

1-877-671-7011 www.allegion.com/us

Canada

1-800-900-4734 www.allegion.ca



© Allegion 2019
Printed in Taiwan
941364-00 Rev. 06/19-b